

VitiFerm™ Pinot Alba BIO

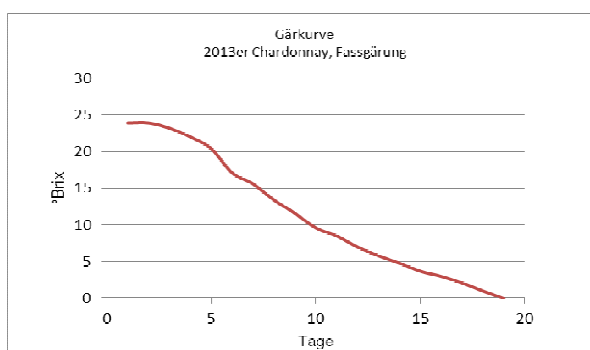
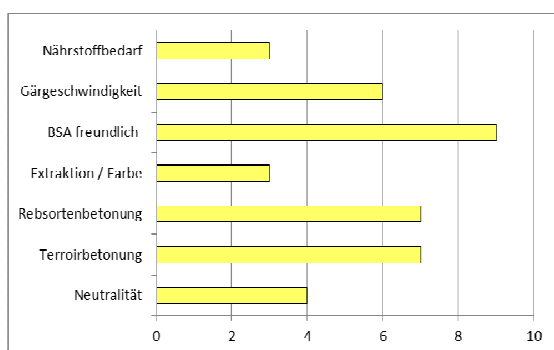
BIO - TROCKENREINZUCHTHEFE
für cremige, „battonâge“- Typ weiße Burgunder Rebsorten

ALLGEMEINES

VitiFerm™ Pinot Alba BIO ist ein neuer Stamm (Spezies *Saccharomyces cerevisiae*, DSMZ 27011), der sorgfältig aus einem biodynamischen Habitat selektioniert wurde. Während des Selektionsprozesses wurde besonderer Wert darauf gelegt einen Stamm mit speziellen Eigenschaften zu definieren, der bei der Weißweinvergärung eine rasche Polysaccharid Freisetzung aus dem Hefeinneren ermöglicht und somit eine „battonâge – Charakteristik“ betont. Der Hefestamm wurde aufgrund ausgewiesener, natürlicher physiologischer Eigenschaften für die Erzeugung von Terroir-betonten und sortenbetonten Weinen ausgewählt. **VitiFerm™ Pinot Alba BIO** ist von der Selektion bis hin zur Produktion konsequent ökologisch erzeugt, und entspricht somit der **EU-BIO Verordnung 834/2007** und der **Durchführungsverordnung 889/2008**. Hierdurch erfüllt **VitiFerm™ Pinot Alba BIO** in idealer Weise die Voraussetzungen zur Erzeugung hochwertiger Qualitätsweine sowohl in der BIO-zertifizierten Weinerzeugung als auch in der konventionellen Weinbereitung.

OENOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN von VitiFerm™ Pinot Alba BIO

- ▶ Kombiniert die sensorische Vielfalt von Nicht-Saccharomyceten mit der Vergärungssicherheit von Saccharomyceten.
- ▶ Bietet breites Aromaspektrum und hohe Alkoholtoleranz.
- ▶ Betont ideal den Rebsorten- und Terroir-Charakter in jedem Wein.
- ▶ Niedriger Nährstoffbedarf.
- ▶ Niedrige SO₂-Bildung, ideal für anschließenden BSA, perfekter Partner für BSA-Kulturen.
- ▶ Voll biozertifiziert gemäß den EU und USDA Vorschriften.
- ▶ Völlig frei von chemischen Inhaltsstoffen und Emulgatoren.



HOHE KOMPATIBILITÄT ZUM BSA

Durch die sehr niedrige SO₂-Eigenproduktion während der Vergärung eignet sich **VitiFerm™ Pinot Alba BIO** ideal für den Biologischen Säureabbau - hierzu empfehlen wir die 2B BSA Starterkulturen: **MaloBacti™ HF2, CN1 und AF3**.

EMPFOHLENE PARAMETER IM MOST

Max. Alkoholtoleranz: 15 Vol. %
 Max. Mostgewicht: 101 °Oe
 Empfohlener Temperaturbereich: 18-20 °C
 Empfohlener NOPA: > 140 ppm

DOSAGE- UND ACTIVIERUNGSEMPFELUNG

VitiFerm™ Hefen sind aufgrund ihrer biozertifizierten Produktionsweise frei von chemischen Emulgatoren. Es ist daher darauf zu achten, dass die Hefe **nicht in reinem Wasser** rehydriert wird.

Aufgrund der biologischen, also emulgatorfreien Produktionsweise von **VitiFerm™ Pinot Alba BIO** muss die Rehydrierung **zu gleichen Teilen (50:50)** in einem Most-Wasser-Gemisch erfolgen. Die empfohlene Hefemenge ist unter ständigem Rühren in eine 10-fache Menge Most-Wasser einzubringen! Die Temperatur des Mostes sollte unbedingt zwischen 28°C und 30°C liegen. Eine gute O₂- bzw. Luft-Versorgung der Hefezellen ist in der Rehydrierungsphase enorm wichtig und sollte durch wiederholtes Aufschlagen sichergestellt werden!

VitiFerm™ Pinot Alba BIO sollte generell mit den hier empfohlenen Mengen zum Most dosiert werden. Bei geringerer Dosage besteht die Gefahr eines Gärverzuges und eines geringen Endvergärungsgrades.

Anwendung	normale Gärbedingungen	schwierige Gärbedingungen
Weißwein / Rosé	25-30 g /hL	30-40 g /hL
Kaltgärung < 15 °C		30-40 g /hL
Sektvergärung	25-35 g /hL	35-60 g /hL
2. Ansatz zur Wiederangärung		50-90 g /hL

Um ein sensorisch optimales Ergebnis sowie einen hohen Endvergärungsgrad zu sichern, empfehlen wir den Einsatz von **FermControl™ BIO**. Es ersetzt sämtliche Rehydrierungs- und Fermentationszusätze und sichert die vollständige Versorgung des Gäransatzes mit Aminosäuren, Spurenelementen und Vitaminen. Bei Einsatz von **FermControl™ BIO** entfällt komplett die Zugabe von DAP und Thiamin (Vit. B₁) bei NOPA Werten oberhalb 135 mg /l.

- ▶ Bei Mosten < 95 °Oe empfehlen wir 2 x 15 g /hL
- ▶ Bei Mosten > 95 °Oe empfehlen wir 2 x 20 g /hL

Die erste Zugabe von **FermControl™ BIO** erfolgt zwei Tage nach der Beimpfung mit **VitiFerm™ Pinot Alba BIO**, die zweite Zugabe nach Ablauf von 2/3 der Vergärung.

INHALTSSTOFFE

VitiFerm™ Pinot Alba BIO ist eine aus einem biodynamischem Habitat selektionierte Trockenreinzuchtheefe, die auf der Basis rein organischer Komponenten erzeugt wird.

Damit steht sie im Einklang mit der **EU-Verordnung 834/2007** und der **Durchführungsverordnung 889/2008**. Ein entsprechender Produktionsstandard garantiert höchste mikrobielle Reinheit bei einem Maximum an Lebendkeimzahl.

Das Produkt wird unter CO₂-Schutzgasatmosphäre abgepackt und ist absolut GMO-frei erzeugt.

PACKUNGSGRÖSSEN UND HALTBARKEIT

VitiFerm™ Pinot Alba BIO ist in den folgenden Packungsgrößen erhältlich:

- ▶ 500 g Aluverbundfolie
- ▶ 20 x 500 g Einheiten
- ▶ 10 kg Aluverbundfolie

Unter trockenen Lagerbedingungen und max. 20 °C **VitiFerm™ Pinot Alba BIO** mind. 18 Monate haltbar. Lagerung bei höheren Temperaturen beeinträchtigt die Produktqualität.

Anbruchpackungen sollten schnellstens aufgebraucht werden.

SICHERHEIT

Für **VitiFerm™ Pinot Alba BIO** sind keine sicherheitsrelevanten Angaben erforderlich.

Bei Transport, Lagerung und Handhabung besteht keinerlei Gefahr für Mensch und Umwelt.

ALLGEMEINES

Die Wassergefährdungsklasse ist 0.
Zolltarifnummer: 2102 2019



Disclaimer: Wir informieren und beraten in dieser Broschüre nach bestem Wissen basierend auf dem heutigen Kenntnisstand und erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindlichkeiten sind hieraus nicht abzuleiten. Die Anwender sind gehalten, unsere Produkte auf Eignung des Einsatzzweckes hin zu überprüfen und bei deren Anwendung alle notwendige Sorgfalt walten zu lassen. Die entsprechenden Anwennderhinweise sind zu beachten. Nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch schließt jede Haftung aus. Änderungen im Zuge von technischen Verbesserungen behalten wir uns vor.